

KI-200-RF

LITIO ION



Sistema de iluminación autosustentable, 100% fabricado en México, con un tiempo de autonomía de 2-3 noches en días nublados dependiendo de la zona geográfica.

Luminario con sistema de más de 200,000 horas, con LED CREE de 138w máximos, con la mayor eficiencia del mercado, 150 Lm/w, diseñado para operar en bajo voltaje de CD:12/24v, disponible en 3,000K, 4,100K y 5,500K tono de luz y mantenimiento de lúmenes durante toda la noche. SIN SENSOR DE MOVIMIENTO, SIN ATENUACIÓN VISIBLE, para poder cumplir con las normas oficiales de iluminación.

Fabricada con baterías de litio tecnología LFP, de más de 4,000 ciclos, con tiempo de vida de hasta 15 años y 5 años de garantía, sin importar el nivel de descarga de la misma, única en MÉXICO.

Celda solar PERC (tecnología de doble capa reflejante para aumentar la eficiencia de la celda), tecnología HALF CELL utilizada en los paneles de alta potencia, que permiten mayores corrientes, de 22% de eficiencia, libre de mantenimiento, con tiempo de vida de 30 años, hecha por LED MÉXICO único fabricante de este tipo de celdas en potencias menores a 200w. Menor peso, menor tamaño, gran captación solar.

Sistema electrónico de control de carga y descarga de batería y de encendido de lámpara programable con diversas opciones y temporizadores con sensor de oscuridad incluido, sensor de amanecer, protección contra cortocircuito, sobrevoltaje, compensación por temperatura, protección de sobre descarga y sistema de transmisión de datos opcional.





ANTI-EXPLOSIÓN

Tecnología para uso en lugares de gases volátiles y zonas de alto riesgo.



TIEMPO DE VIDA

LED CREE de 200,000 horas de vida, únicos en el mundo.

DRIVER LED MÉXICO de 75,000 horas de vida.



TIEMPO DE VIDA

IK-10. Fabricado con materiales y componentes resistentes a impactos.

AÑOS DE GARANTÍA EN SISTEMAS SOLARES

Componentes
generales

3

LED
CREE LED

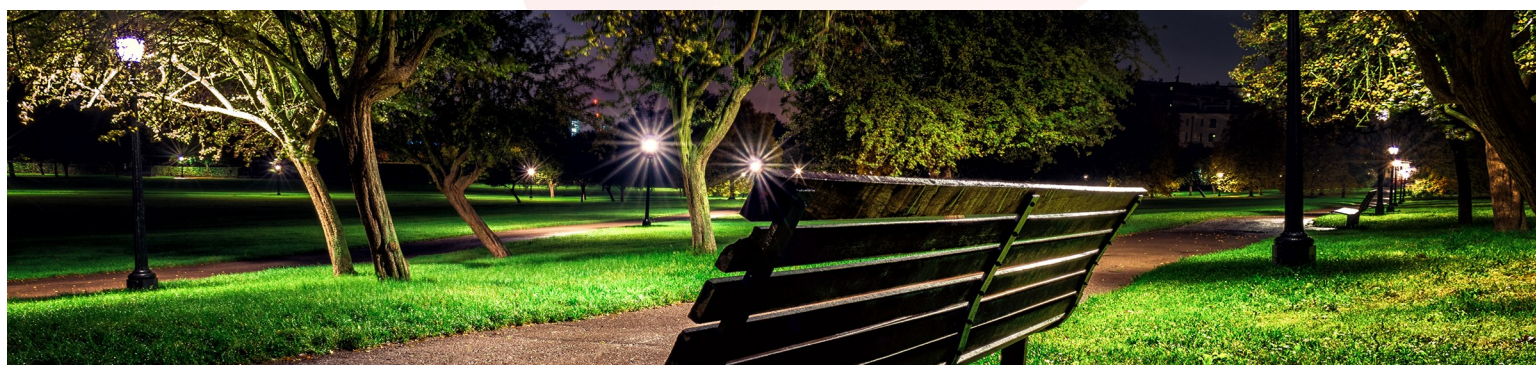
10

Batería
LFP

5

Panel Solar

20





COMPONENTES



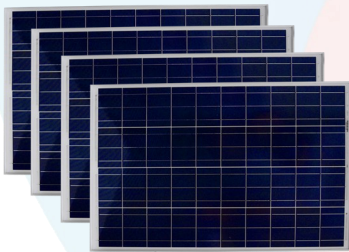
Luminaria Gabinete de aluminio inyectado con gran masa de disipación, equipado con drive LED MEXICO de larga vida.



2 Baterías de Litio 1,300 Wh 4,000 ciclos de vida, hasta 3 noches de respaldo



Controlador de Carga Inteligente con monitoreo remoto Sensor de temperatura



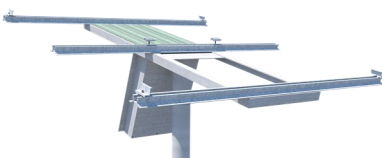
Panel Solar de Alta Eficiencia con soporte para montaje en brazo.



2.5m Cable de Uso Rudo Calibre 18



Opcional: Soporte para reflector con niple



Estructura Litio Ion Doble. Diseño compacto y resistente.



RF-COB-I

REFLECTOR INDUSTRIAL



ANTI-EXPLOSIÓN



Tecnología para uso en lugares de gases volátiles y zonas de alto riesgo.

TIEMPO DE VIDA



LED CREE de 200,000 horas de vida, únicos en el mundo.

DRIVER LED MÉXICO de 75,000 horas de vida.



ANTIVANDALISMO

IK-10. Fabricado con materiales y componentes resistentes a impactos.

Reflector industrial con nueva tecnología de LED COB, el primero en su tipo con más de 142 Lm/W y más de 200,000 horas de vida del LED, con degradación de luz $\leq 0.1\%$ cada 1,000 horas. de uso, fabricado para LED MÉXICO por CREE.

Equipado con 2 mega lentes especiales de cristal de borosilicato prismático con alta transparencia. Cuenta con una apertura de 90° (Opcional 60° y 120°).

Gabinete de aluminio inyectado con gran masa de disipación, el cual garantiza un enfriamiento adecuado para lograr una larga vida del LED.

Driver LED MÉXICO de larga vida de 75,000 horas con distorsión armónica $\leq 4.5\%$.

LINEA

PREMIUM

RF-200-COB-24

Tiempo de Vida promedio LED	200,000 h (Remplazable en sitio)
Fuente de Alimentación	75,000 h (Remplazable en sitio) - Eficiencia 95%
Flujo Luminoso	30,000 Lumens
Consumo Total de Energía	200 W
Eficiencia Energética	150 Lumen/Watt
Voltaje de Operación	24 VDC
Factor de Potencia	NA
Protección Humedad Relativa	IP 66
Temperatura de Operación	-40°C A 55°C
Temperatura de Almacenamiento	-50°C A 85°C (Recomendada 25°C)
Acabados	Aluminio Inyectado y Pintura Electrostática. (Opcional: Pantalla de policarbonato grado alimenticio)
Dimensiones y Peso	46 * 32 * 24 cm - 6.8 kg
Degradación Lumínica cada 1,000 horas de uso	< 0.1 % / kWh - No lineal
Montaje	En techo, muro o piso
Temperatura de Color	5500°K (Opcional: 4100 °K y 3000 °K)
Índice de Reproducción Cromática (CRI)	80% (Opcional: 90% , 93% y 98%)
Detalles	Cubierta de cristal templado. LED COB de alta potencia. Lente con garantía de
Apertura de Iluminación	90° (Opcional 60° y 120°)
Distorsión Armónica	< 4.5 %



COMPONENTES



B-LI300-50

BATERIA DE TECNOLOGÍA LFP



TIEMPO DE GARANTÍA

Cobertura total contra defectos de fabricación.



CICLOS DE VIDA

4,000 Ciclos



TECNOLOGIA LFP

tecnología LFP nos da una estabilidad de voltaje de salida, altas corrientes y mayores tiempos de vida.

Esta tecnología de baterías de litio, tiene una gran estabilidad térmica, mejoras en seguridad con doble chip de protección redundante que la protege de cortos circuitos, sobre voltaje y bajo voltaje y a la alta tolerancia al abuso de su operación.

Esta tecnología es usada para reemplazar baterías de plomo ácido en carros de golf, sistema solares, autos eléctricos, etc. con tiempos de vida de hasta el doble de otras tecnologías de litio, hasta 5 a 8 años en aplicaciones de alumbrado público solar.

	Lithium Cobalt Oxide (LiCoO2) Li Ion	Lithium Nickel Manganese Cobalt Oxide (LiNiMnCoO2 or NMC)	Lithium Nickel Cobalt Aluminum Oxide (LiNiCoAlO2)	Lithium Iron Phosphate (LiFePO4)	Lithium Iron (LiFePo ⁴)
Ciclos de Vida	400-500	1,000-1,500	500	4,000	800-1,000
Tiempo de Vida Descarga 30% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 50% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 70% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 100% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida en Anaquel	1 Año 70% Carga	1 Año 80% Carga	1 Año 70% Carga	1 Año 90% Carga	1 Año 90% Carga
Nivel Contaminante	Alto	Medio	Bajo	Nulo	Nulo
Riesgo de Combustión	Alto	Medio	Bajo	Nulo	Nulo
Tamaño	1 x	1.2 x	2 x	1.3 x	1.3 x
Temperatura de Operación en Carga	0° C a 40° C				
Temperatura de Operación en Descarga	-20° C a 60° C				
Temperatura de Almacenamiento	-20° C a 60° C				
Aplicaciones Comunes	Celulares, lap top, tabletas	Herramientas eléctricas, bicicletas eléctricas, vehículos híbridos	Industriales, dispositivos médicos y trenes eléctricos.	Sistemas solares, autos eléctricos.	Sistemas solares, autos eléctricos.

COMPARATIVO VS BATERIAS DE ALTO AMPERAJE

	Plomo Ácido (Batería de Auto)	Plomo Ácido Ciclo Profundo (Batería Solar)	Batería de Gel	AGM
Ciclos de Vida	300-500	500	1,000	1,000
Tiempo de Vida Descarga 30% diario	800 Días	800 Días	2,000 Días	2,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 50% diario	100 Días	300 Días	1,500 Días	1,500 Días
Tiempo de Vida Descarga 70% diario	0 días - Daño	100 Días	1,000 Días	1,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 100% diario	0 días - Daño	0 días - Daño	0 días - Daño	0 días - Daño
Tiempo de Vida en Anaquel	6 meses 70% Carga	6 meses 70% Carga	1 Año 80% Carga	1 Año 80% Carga
Nivel Contaminante	Alto	Alto	Medio	Medio
Riesgo de Combustión	Medio	Medio	Nulo	Nulo
Riesgo de Derrame	Medio	Medio	Nulo	Nulo
Tamaño	10 x	10 x	10 x	10 x
Temperatura de Operación en Carga	0° C a 50° C	0° C a 40° C	0° C a 35° C	0° C a 50° C
Temperatura de Operación en Descarga	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	0° C a 50° C	-10° C a 60° C
Temperatura de Almacenamiento	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C
Aplicaciones Comunes	Automóviles, camiones, motocicletas	Sistemas solares	Automóviles y Sistemas solares	Automóviles y sistemas solares



COMPONENTES



P-150

PANEL 150 W POLICRISTALINO



TIEMPO DE GARANTÍA

Cobertura total contra defectos de fabricación.



RESISTENCIA A VIENTO

Resistencia al viento arriba de 2,400Pa y a la nieve, carga mecánica max 5,400Pa.



RENDIMIENTO

Gran rendimiento bajo condiciones de baja luz.



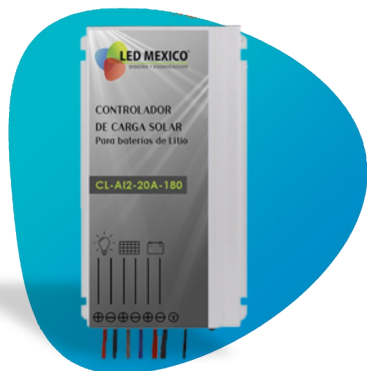
DIAS NUBLADOS

Gran rendimiento bajo condiciones de baja luz.

- PID-Free. Sin degradación inducida de potencial.
- Cristal templado 3.2 mm, bajo en hierro, alta transparencia.
- Gran rendimiento bajo condiciones de baja luz.
- Resistente al amoníaco.
- Resistente a la corrosión por sales.
- Resistente a desgaste por arena.
- 3% de tolerancia positiva.



COMPONENTES



CONTROLADOR DE CARGA

CL-AI2-10A-180 o similar



TIEMPO DE GARANTÍA

Cobertura total contra defectos de fabricación.



INDICE DE PROTECCIÓN

IP67, carcasa de aluminio resistente y duradera.

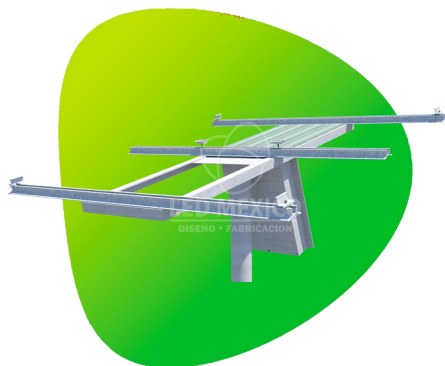


TIPO DE CONTROLADOR

Controlador PWM de cuatro etapas: rápida, impulso, ecualización, Voltaje de umbral día / noche ajustable automáticamente.

El controlador solar inteligente está especialmente diseñado para baterías de litio, es programable y especialmente para el sistema de alumbrado público solar LED. Incluye una función de controlador de corriente constante.

- Genera corriente constante (se puede configurar la corriente de salida). Precisión: 50 mA, corriente mínima: 30 mA.
- Ajuste de tiempo y la atenuación de 5 etapas, atenuación 0 ~ 100%.
- Lectura de parámetros y estado de funcionamiento por unidad remota: unidad S.
- Reconocimiento automático de voltaje del sistema 12V / 24V
- Sonda de temperatura externa.
- Unidad remota para configurar, con pantalla LCD.
- Función de protección electrónica completamente automática.



ESTRUCTURA RIEL DOBLE

PARA SOPORTE DE BATERIA(S) DE
LITIO Y CELDA(S)



TIEMPO DE GARANTÍA

Cobertura total contra defectos de fabricación.



ANTIVANDALISMO

IK-10. Fabricado con materiales y componentes resistentes a impactos.



FÁCIL INSTALACIÓN

Montaje sobre la luminaria punta de poste.

Opcional: Soporte para reflector con niple



Sistema de soporte de celda solar y batería (s) fabricado en acero de alta resistencia, pintado al horno con pintura electrostática cerámica, inter-doblado, troquelado; accesorio de montaje de aluminio incluido, ideal para cualquier clima.

Con montaje en punta de poste para evitar vandalismo, con puerta para fácil acceso a mantenimiento y mini-ranuras de ventilación ocultas para evitar el ingreso a insectos u otros animales.

Inclinación de celdas a 25°, con soporte universal, diseñado para transmitir el peso al eje central del poste (suma de esfuerzos laterales nulo).

Soporte de controlador de carga en la puerta para fácil acceso a él. Barras de refuerzo en piso interior para aumentar la resistencia al viento. Soporte con Diámetro interno de 3" para punta de poste.



DIAGRAMA DE EXPLOSIÓN

